

# 指 名 願

# ㄹ

한국산업규격  표시인증공장

(株)利進電管  
LEE JIN FLEX

# 사업자등록증

(법인사업자)

등록번호 : 135-81-66118

법인명(단체명) (주) 이진전관

대표자 배점득

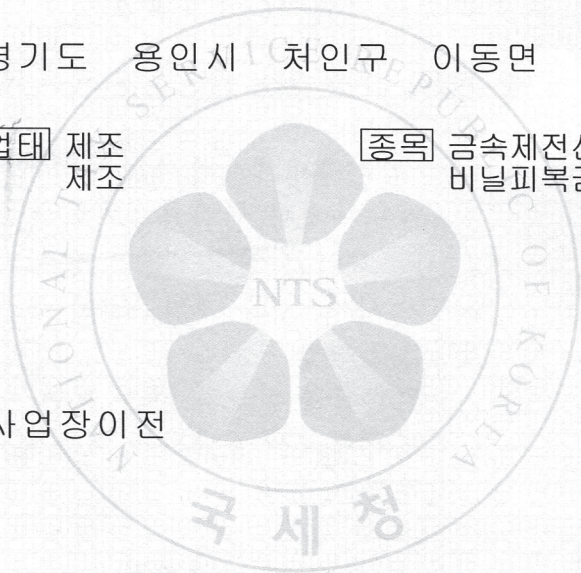
개업년월일 2003년 11월 03일 법인등록번호 134511-0074712

사업장소재지 경기도 용인시 처인구 이동면 묵리 502 외1필지

본점소재지 경기도 용인시 처인구 이동면 묵리 502 외1필지

사업의종류 업태 제조제조 종목 금속제전선관  
비닐피복금속제전선관

교부사유 사업장이전



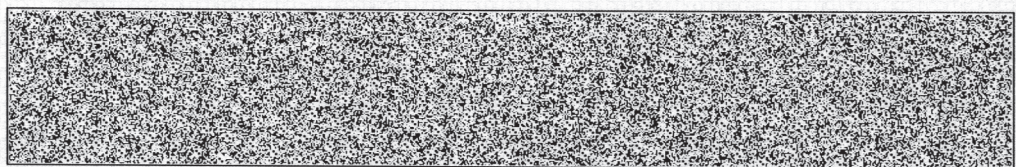
사업자단위과세 적용사업자 여부 여( ) 부( V )

2010년 05월 19일

용인 세무서장



NTS 국세청



## 한국표준협회

수신자 (주)이진전관 대표이사

(경유)

제 목 KS 제품인증 정기심사 결과 안내

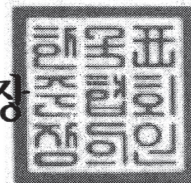
산업표준화법 제19조 및 같은 법 시행규칙 제16조의 규정에 따라 귀사에서 신청한 품목에 대하여 정기심사를 실시한 결과, 아래와 같이 공장심사 및 제품심사에서 제품 인증 수준으로 합격되었음을 알려드리오니 앞으로도 제품인증 수준 유지를 위하여 지속적으로 노력하여 주시기 바랍니다

- 아 래 -

업체명	대표자	소재지	표준번호/ 표준명	종류등급	인증번호	결과
(주)이진전관	배점득	(449-810) 경기도 용인시 처인구 이동면 목리 502 외1필지	KSC8422 금속제 가요 전선관	1종 금속제 가요전선관 비닐피복 1종 금속제 가요전선관	98-03-110	합격

끝

한국표준협회장





# 제품인증서

인증번호 제 98-03-110 호  
 제조업체명 (주)이진전관  
 대표자성명 배점득  
 공장소재지 경기도 용인시 처인구 이동면 묵리 502 외1필지

인증제품

- 표준명 금속제 가요 전선관
- 표준번호 KS C 8422
- 종류 등급 또는 호칭  
1종 금속제 가요전선관, 비닐피복 1종 금속제 가요전선관. 끝

산업표준화법 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과  
 한국산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로 산업표준화법 제15조에 따라  
 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2012 년 07 월 04 일

**한국표준협회장**



1 최초인증일 1998 06 30  
 2 최종변경일 2012 07 04 ( 소재지 - 공장이전 )



# 비닐 피복 1종 금속제 가요 전선관 제품검사 성적서


결 재	작성	승인
		

검사일자	2013. 04. 15	로트번호	13-04-15		
종류	비닐 피복 1종 가요관				중간제품 해 당 로트번호  130415
생 산 현 황	시료No	기호	호칭	생산수량	
	n <sub>1</sub>	1	G/W	200롤 10,000 m	
	n <sub>2</sub>				
	n <sub>3</sub>				
n <sub>4</sub>					

합계(로트크기 N)					
종 류	비닐피복 1종 가요관	검사방식 및 조건	체크검사 n=4,c=0 단, 성능은 n=1,c=0	사용 재료	1종가요관 KS D 3506의 SGCC 비닐피복1종가요관 KS M 3156의 1종

구 조	검사항목	판정기준	측 정 치				판 정
			n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	n <sub>3</sub>	n <sub>4</sub>	
결 모 양	모 양(성 형)	1. 모양은 표준견본과 같아야 하며, 심한 흠집, 거스러미, 피복 갈라짐, 날카로운 곳 등의 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
		2. 심한 찌그러짐, 녹, 균열 등의 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	표 기 상 태	표기사항이 선명하여야 하며 지워지지 않을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	가요관의 내면	내면은 전체 길이에 걸쳐서 매끈하고 전선의 피복을 손상시키는 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
조	조편의 감는방법	균일한 피치로 균일하고 조편 도중에 이음매를 만들 경우 완전히 용착하고 현저하게 두께를 증가시키거나 가요관의 바깥지름을 크게하거나 강도를 약하게 하여서는 안된다.	중간검사 대체				
	녹 방 지	아연도금강대를 사용하고 피복1종은 그위에 비닐피복을 할 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	주 림 의 모 양	주름모양은 둥근 산모양 일 것	해 당 없 음				
치 수	재료의 최소두께	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	200mm당 최소 주름회선수	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	최소 안지름	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	최소 비닐 두께	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	바 깎 지름	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	길 이	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
성 능	내 식 성 시 험	1) 종지점에 닿이지 않을 것(침지횟수 3회) 2) 쇠, 녹의 발생이나 부풀음이 없을 것	합 격				
	인 장 시 험	인장시험후 어느 부분에서도 틈이 생기지 않을 것	합 격				
	굽 힘 시 험	2회 반복시험 했을때 잔금, 갈라짐이 생기지 않아야 하고 어느 부분도 틈이 생기지 않을 것	양호				합 격
	내 수 시 험	1. 현저하게 팽창하거나 통상의 마찰에 의해 섬유가 벗겨지지 않을 것	양호				합 격
		2. 가요관 내부에 물이 들어가지 않을 것(48시간)	양호				합 격
	저온 권부 시험	비닐에 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않을 것	양호				합 격
	권부 가열 시험	비닐에 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않을 것	양호				합 격
	내 화 성 시 험	시험 화염에 발화하지 않아야 한다.	양호				합 격

원본대조필



특기사항 1. 다만 중간검사와 중복되는 항목은 중간검사로 대체한다. 2. 성능시험 검사는 매월 1회 또는 고객 요구 시 실시한다.	종 합 판 정  <div style="font-size: 36px; font-weight: bold; border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 60px; height: 60px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">합격</div>
---	---

# 비닐 피복 1종 금속제 가요 전선관 제품검사 성적서

결 재	작성	승인
		

검사일자	2013. 04. 15	로트번호	13-04-15			
종류	비닐 피복 1종 가요관					
생 산 현 황	시료No	기호	호칭	생산수량	중간제품 해 당 로트번호  130415	
	n <sub>1</sub>	1	G/W	22		150롤 7,500 m
	n <sub>2</sub>					
	n <sub>3</sub>					
	n <sub>4</sub>					

합계(로트크기 N)					
종 류	비닐피복 1종 가요관	검사방식 및 조건	체크검사 n=4,c=0 단, 성능은 n=1,c=0	사용 재료	1종가요관 KS D 3506의 SGCC 비닐피복1종가요관 KS M 3156의 1종

구 조	검사항목	판정기준	측 정 치				판 정
			n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	n <sub>3</sub>	n <sub>4</sub>	
결 모 양	모 양(성 형)	1. 모양은 표준견본과 같아야 하며, 심한 흠집, 거스러미, 피복 갈라짐, 날카로운 곳 등의 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
		2. 심한 찌그러짐, 녹, 균열 등의 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	표 기 상 태	표기사항이 선명하여야 하며 지워지지 않을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	가요관의 내면	내면은 전체 길이에 걸쳐서 매끈하고 전선의 피복을 손상시키는 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
조	조편의 감는방법	균일한 피치로 균일하고 조편 도중에 이음매를 만들 경우 완전히 용착하고 현저하게 두께를 증가시키거나 가요관의 바깥지름을 크게하거나 강도를 약하게 하여서는 안된다.	중간검사 대체				
	녹 방 지	아연도금강대를 사용하고 피복1종은 그위에 비닐피복을 할 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	주 림 의 모 양	주름모양은 둥근 산모양 일 것	해 당 없 음				
치 수	재료의 최소두께	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	200mm당 최소 주름회선수	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	최소 안지름	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	최소 비닐 두께	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	바 깎 지름	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	길 이	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
성 능	내 식 성 시 험	1) 종지점에 닿지 않을 것(침지횟수 3회) 2) 쇠, 녹의 발생이나 부풀음이 없을 것	중간검사 대체				합 격
	인 장 시 험	인장시험후 어느 부분에서도 틈이 생기지 않을 것	중간검사 대체				합 격
	굽 힘 시 험	2회 반복시험 했을때 잔금, 갈라짐이 생기지 않아야 하고 어느 부분도 틈이 생기지 않을 것	양호				합 격
	내 수 시 험	1. 현저하게 팽창하거나 통상의 마찰에 의해 섬유가 벗겨지지 않을 것 2. 가요관 내부에 물이 들어가지 않을 것(48시간)	양호				합 격
	저온 권부 시험	비닐에 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않을 것	양호				합 격
	권부 가열 시험	비닐에 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않을 것	양호				합 격
	내 화 성 시 험	시험 화염에 발화하지 않아야 한다.	양호				합 격

원본대조필



특기사항 1. 다만 중간검사와 중복되는 항목은 중간검사로 대체한다. 2. 성능시험 검사는 매월 1회 또는 고객 요구 시 실시한다.	종 합 판 정  <div style="font-size: 36px; font-weight: bold; border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 60px; height: 60px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">합격</div>
---	---

# 비닐 피복 1종 금속제 가요 전선관 제품검사 성적서

결 재	작성	승인
		

검사일자	2013. 04. 15	로트번호	13-04-15			
종류	비닐 피복 1종 가요관					
생 산 현 황	시료No	기호	호칭	생산수량	중간제품 해 당 로트번호  130415	
	n <sub>1</sub>	1	G/W	28		100롤 5,000 m
	n <sub>2</sub>					
	n <sub>3</sub>					
	n <sub>4</sub>					

합계(로트크기 N)					
종 류	비닐피복 1종 가요관	검사방식 및 조건	체크검사 n=4,c=0 단, 성능은 n=1,c=0	사 용 재 료	1종가요관 KS D 3506의 SGCC 비닐피복1종가요관 KS M 3156의 1종

구 조	검사항목	판정기준	측 정 치				판 정
			n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	n <sub>3</sub>	n <sub>4</sub>	
결 모 양	모 양(성 형)	1. 모양은 표준견본과 같아야 하며, 심한 흠집, 거스러미, 피복 갈라짐, 날카로운 곳 등의 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
		2. 심한 찌그러짐, 녹, 균열 등의 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	표 기 상 태	표기사항이 선명하여야 하며 지워지지 않을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	가요관의 내면	내면은 전체 길이에 걸쳐서 매끈하고 전선의 피복을 손상시키는 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
조	조편의 감는방법	균일한 피치로 균일하고 조편 도중에 이음매를 만들 경우 완전히 용착하고 현저하게 두께를 증가시키거나 가요관의 바깥지름을 크게하거나 강도를 약하게 하여서는 안된다.	중간검사 대체				합 격
	녹 방 지	아연도금강대를 사용하고 피복1종은 그위에 비닐피복을 할 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	주 림 의 모 양	주름모양은 둥근 산모양 일 것	해 당 없 음				합 격
치 수	재료의 최소두께	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				합 격
	200mm당 최소 주름회선수	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				합 격
	최소 안지름	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				합 격
	최소 비닐 두께	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				합 격
	바 깎 지름	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				합 격
	길 이	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				합 격
성 능	내 식 성 시 험	1) 종지점에 닿지 않을 것(침지횟수 3회) 2) 쇠, 녹의 발생이나 부풀음이 없을 것	중간검사 대체				합 격
	인 장 시 험	인장시험후 어느 부분에서도 틈이 생기지 않을 것	중간검사 대체				합 격
	굽 힘 시 험	2회 반복시험 했을때 잔금, 갈라짐이 생기지 않아야 하고 어느 부분도 틈이 생기지 않을 것	양호				합 격
	내 수 시 험	1. 현저하게 팽창하거나 통상의 마찰에 의해 섬유가 벗겨지지 않을 것 2. 가요관 내부에 물이 들어가지 않을 것(48시간)	양호				합 격
	저온 권부 시험	비닐에 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않을 것	양호				합 격
	권부 가열 시험	비닐에 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않을 것	양호				합 격
	내 화 성 시 험	시험 화염에 발화하지 않아야 한다.	양호				합 격

원본대조필



특기사항 1. 다만 중간검사와 중복되는 항목은 중간검사로 대체한다. 2. 성능시험 검사는 매월 1회 또는 고객 요구 시 실시한다.	종 합 판 정  <div style="font-size: 36px; font-weight: bold; border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 60px; height: 60px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">             합격           </div>
---	---

# 비닐 피복 1종 금속제 가요 전선관 제품검사 성적서

결 재	작성	승인
		

검사일자	2013. 04. 15	로트번호	13-04-15			
종류	비닐 피복 1종 가요관				중간제품 해 당 로트번호  130415	
생 산 현 황	시료No	기호	호칭	생산수량		
	n <sub>1</sub>	1	G/W	36		100롤 3,000 m
	n <sub>2</sub>					
	n <sub>3</sub>					
n <sub>4</sub>						

합계(로트크기 N)					
종 류	비닐피복 1종 가요관	검사방식 및 조건	체크검사 n=4,c=0 단, 성능은 n=1,c=0	사용 재료	1종가요관 KS D 3506의 SGCC 비닐피복1종가요관 KS M 3156의 1종

구 조	검사항목	판정기준	측 정 치				판 정
			n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	n <sub>3</sub>	n <sub>4</sub>	
결 모 양	모 양(성 형)	1. 모양은 표준견본과 같아야 하며, 심한 흠집, 거스러미, 피복 갈라짐, 날카로운 곳 등의 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
		2. 심한 찌그러짐, 녹, 균열 등의 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	표 기 상 태	표기사항이 선명하여야 하며 지워지지 않을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	가요관의 내면	내면은 전체 길이에 걸쳐서 매끈하고 전선의 피복을 손상시키는 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
조	조편의 감는방법	균일한 피치로 균일하고 조편 도중에 이음매를 만들 경우 완전히 용착하고 현저하게 두께를 증가시키거나 가요관의 바깥지름을 크게하거나 강도를 약하게 하여서는 안된다.	중간검사 대체				
	녹 방 지	아연도금강대를 사용하고 피복1종은 그위에 비닐피복을 할 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	주 림 의 모 양	주름모양은 둥근 산모양 일 것	해 당 없 음				
치 수	재료의 최소두께	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	200mm당 최소 주름회선수	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	최소 안지름	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	최소 비닐 두께	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	바 깎 지름	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	길 이	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
성 능	내 식 성 시 험	1) 종지점에 닿이지 않을 것(침지횟수 3회) 2) 쇠, 녹의 발생이나 부풀음이 없을 것	합 격				
	인 장 시 험	인장시험후 어느 부분에서도 틈이 생기지 않을 것	합 격				
	굽 힘 시 험	2회 반복시험 했을때 잔금, 갈라짐이 생기지 않아야 하고 어느 부분도 틈이 생기지 않을 것	양호				합 격
	내 수 시 험	1. 현저하게 팽창하거나 통상의 마찰에 의해 섬유가 벗겨지지 않을 것	양호				합 격
		2. 가요관 내부에 물이 들어가지 않을 것(48시간)	양호				합 격
	저온 권부 시험	비닐에 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않을 것	양호				합 격
	권부 가열 시험	비닐에 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않을 것	양호				합 격
	내 화 성 시 험	시험 화염에 발화하지 않아야 한다.	양호				합 격

원본대조필



특기사항 1. 다만 중간검사와 중복되는 항목은 중간검사로 대체한다. 2. 성능시험 검사는 매월 1회 또는 고객 요구 시 실시한다.	종합판정  <div style="font-size: 36px; font-weight: bold; border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 60px; height: 60px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">합격</div>
---	--

# 비닐 피복 1종 금속제 가요 전선관 제품검사 성적서

결 재	작성	승인
		

검사일자	2013. 04. 15	로트번호	13-04-15			
종류	비닐 피복 1종 가요관					
생 산 현 황	시료No	기호	호칭	생산수량	중간제품 해 당 로트번호  130415	
	n <sub>1</sub>	1	G/W	42		80롤 2,400 m
	n <sub>2</sub>					
	n <sub>3</sub>					
	n <sub>4</sub>					

합계(로트크기 N)					
종 류	비닐피복 1종 가요관	검사방식 및 조건	체크검사 n=4,c=0 단, 성능은 n=1,c=0	사용 재료	1종가요관 KS D 3506의 SGCC 비닐피복1종가요관 KS M 3156의 1종

구 조	검사항목	판정기준	측 정 치				판 정
			n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	n <sub>3</sub>	n <sub>4</sub>	
결 모 양	모 양(성 형)	1. 모양은 표준견본과 같아야 하며, 심한 흠집, 거스러미, 피복 갈라짐, 날카로운 곳 등의 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
		2. 심한 찌그러짐, 녹, 균열 등의 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	표 기 상 태	표기사항이 선명하여야 하며 지워지지 않을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	가요관의 내면	내면은 전체 길이에 걸쳐서 매끈하고 전선의 피복을 손상시키는 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
조	조편의 감는방법	균일한 피치로 균일하고 조편 도중에 이음매를 만들 경우 완전히 용착하고 현저하게 두께를 증가시키거나 가요관의 바깥지름을 크게하거나 강도를 약하게 하여서는 안된다.	중간검사 대체				
	녹 방 지	아연도금강대를 사용하고 피복1종은 그위에 비닐피복을 할 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	주 림 의 모 양	주름모양은 둥근 산모양 일 것	해 당 없 음				
치 수	재료의 최소두께	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	200mm당 최소 주름회선수	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	최소 안지름	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	최소 비닐 두께	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	바 깥 지름	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	길 이	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
성 능	내 식 성 시 험	1) 종지점에 닿지 않을 것(침지횟수 3회) 2) 쇠, 녹의 발생이나 부풀음이 없을 것	중간검사 대체				합 격
	인 장 시 험	인장시험후 어느 부분에서도 틈이 생기지 않을 것	중간검사 대체				합 격
	굽 힘 시 험	2회 반복시험 했을때 잔금, 갈라짐이 생기지 않아야 하고 어느 부분도 틈이 생기지 않을 것	양호				합 격
	내 수 시 험	1. 현저하게 팽창하거나 통상의 마찰에 의해 섬유가 벗겨지지 않을 것	양호				합 격
		2. 가요관 내부에 물이 들어가지 않을 것(48시간)	양호				합 격
	저온 권부 시험	비닐에 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않을 것	양호				합 격
	권부 가열 시험	비닐에 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않을 것	양호				합 격
	내 화 성 시 험	시험 화염에 발화하지 않아야 한다.	양호				합 격

원본대조필



특기사항 1. 다만 중간검사와 중복되는 항목은 중간검사로 대체한다. 2. 성능시험 검사는 매월 1회 또는 고객 요구 시 실시한다.	종 합 판 정  <div style="font-size: 36px; font-weight: bold; border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 60px; height: 60px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">합격</div>
---	---

# 비닐 피복 1종 금속제 가요 전선관 제품검사 성적서


결 재	작성	승인
		

검사일자	2013. 04. 15	로트번호	13-04-15			
종류	비닐 피복 1종 가요관					
생 산 현 황	시료No	기호	호칭	생산수량	중간제품 해 당 로트번호  130415	
	n <sub>1</sub>	1	G/W	54		50롤 1,000 m
	n <sub>2</sub>					
	n <sub>3</sub>					
	n <sub>4</sub>					

합계(로트크기 N)					
종 류	비닐피복 1종 가요관	검사방식 및 조건	체크검사 n=4,c=0 단, 성능은 n=1,c=0	사용 재료	1종가요관 KS D 3506의 SGCC 비닐피복1종가요관 KS M 3156의 1종

구 조	검사항목	판정기준	측 정 치				판 정
			n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	n <sub>3</sub>	n <sub>4</sub>	
결 모 양	모 양(성 형)	1. 모양은 표준견본과 같아야 하며, 심한 흠집, 거스러미, 피복 갈라짐, 날카로운 곳 등의 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
		2. 심한 찌그러짐, 녹, 균열 등의 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	표 기 상 태	표기사항이 선명하여야 하며 지워지지 않을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	가요관의 내면	내면은 전체 길이에 걸쳐서 매끈하고 전선의 피복을 손상시키는 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
조	조편의 감는방법	균일한 피치로 균일하고 조편 도중에 이음매를 만들 경우 완전히 용착하고 현저하게 두께를 증가시키거나 가요관의 바깥지름을 크게하거나 강도를 약하게 하여서는 안된다.	중간검사 대체				
	녹 방 지	아연도금강대를 사용하고 피복1종은 그위에 비닐피복을 할 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	주 림 의 모 양	주름모양은 둥근 산모양 일 것	해 당 없 음				
치 수	재료의 최소두께	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	200mm당 최소 주름회선수	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	최소 안지름	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	최소 비닐 두께	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	바 깎 지름	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	길 이	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
성 능	내 식 성 시 험	1) 종지점에 닿이지 않을 것(침지횟수 3회) 2) 쇠, 녹의 발생이나 부풀음이 없을 것	중간검사 대체				합 격
	인 장 시 험	인장시험후 어느 부분에서도 틈이 생기지 않을 것	중간검사 대체				합 격
	굽 힘 시 험	2회 반복시험 했을때 잔금, 갈라짐이 생기지 않아야 하고 어느 부분도 틈이 생기지 않을 것	양호				합 격
	내 수 시 험	1. 현저하게 팽창하거나 통상의 마찰에 의해 섬유가 벗겨지지 않을 것 2. 가요관 내부에 물이 들어가지 않을 것(48시간)	양호				합 격
	저온 권부 시험	비닐에 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않을 것	양호				합 격
	권부 가열 시험	비닐에 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않을 것	양호				합 격
	내 화 성 시 험	시험 화염에 발화하지 않아야 한다.	양호				합 격

원본대조필



특기사항 1. 다만 중간검사와 중복되는 항목은 중간검사로 대체한다. 2. 성능시험 검사는 매월 1회 또는 고객 요구 시 실시한다.	종 합 판 정  <div style="font-size: 36px; font-weight: bold; border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 60px; height: 60px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">합격</div>
---	---

# 비닐 피복 1종 금속제 가요 전선관 제품검사 성적서


결 재	작성	승인
		

검사일자	2013. 04. 15	로트번호	13-04-15			
종류	비닐 피복 1종 가요관					
생 산 현 황	시료No	기호	호칭	생산수량	중간제품 해 당 로트번호  130415	
	n <sub>1</sub>	1	G/W	70		70롤 1,400 m
	n <sub>2</sub>					
	n <sub>3</sub>					
	n <sub>4</sub>					

합계(로트크기 N)					
종 류	비닐피복 1종 가요관	검사방식 및 조건	체크검사 n=4,c=0 단, 성능은 n=1,c=0	사용 재료	1종가요관 KS D 3506의 SGCC 비닐피복1종가요관 KS M 3156의 1종

구 조	검사항목	판정기준	측 정 치				판 정
			n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	n <sub>3</sub>	n <sub>4</sub>	
결 모 양	모 양(성 형)	1. 모양은 표준견본과 같아야 하며, 심한 흠집, 거스러미, 피복 갈라짐, 날카로운 곳 등의 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
		2. 심한 찌그러짐, 녹, 균열 등의 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	표 기 상 태	표기사항이 선명하여야 하며 지워지지 않을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	가요관의 내면	내면은 전체 길이에 걸쳐서 매끈하고 전선의 피복을 손상시키는 해로운 결함이 없을 것	양호	양호	양호	양호	합 격
조	조편의 감는방법	균일한 피치로 균일하고 조편 도중에 이음매를 만들 경우 완전히 용착하고 현저하게 두께를 증가시키거나 가요관의 바깥지름을 크게하거나 강도를 약하게 하여서는 안된다.	중간검사 대체				
	녹 방 지	아연도금강대를 사용하고 피복1종은 그위에 비닐피복을 할 것	양호	양호	양호	양호	합 격
	주 림 의 모 양	주름모양은 둥근 산모양 일 것	해 당 없 음				
치 수	재료의 최소두께	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	200mm당 최소 주름회선수	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	최소 안지름	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	최소 비닐 두께	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	바 깎 지름	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
	길 이	중간검사성적서의 표에 따른다.	중간검사 대체				
성 능	내 식 성 시 험	1) 종지점에 닿지 않을 것(침지횟수 3회) 2) 쇠, 녹의 발생이나 부풀음이 없을 것	중간검사 대체				합 격
	인 장 시 험	인장시험후 어느 부분에서도 틈이 생기지 않을 것	중간검사 대체				합 격
	굽 힘 시 험	2회 반복시험 했을때 잔금, 갈라짐이 생기지 않아야 하고 어느 부분도 틈이 생기지 않을 것	양호				합 격
	내 수 시 험	1. 현저하게 팽창하거나 통상의 마찰에 의해 섬유가 벗겨지지 않을 것 2. 가요관 내부에 물이 들어가지 않을 것(48시간)	양호				합 격
	저온 권부 시험	비닐에 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않을 것	양호				합 격
	권부 가열 시험	비닐에 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않을 것	양호				합 격
	내 화 성 시 험	시험 화염에 발화하지 않아야 한다.	양호				합 격

원본대조필



특기사항 1. 다만 중간검사와 중복되는 항목은 중간검사로 대체한다. 2. 성능시험 검사는 매월 1회 또는 고객 요구 시 실시한다.	종합판정  <div style="font-size: 36px; font-weight: bold; border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 60px; height: 60px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">             합격           </div>
---	--

# 1종 금속제 가요 전선관 제품검사 성적서

결 재	작성	승인
		

검사일자	2013 년 04 월 15일	로트번호	13-04-15										
종류	1종 가요관												
생 산 현 황	시료No	기호	호칭	생산수량									
	n <sub>1</sub>	SF	22	50 롤 2500 m									
	n <sub>2</sub>	SF		롤 m									
	n <sub>3</sub>	SF		롤 m									
	n <sub>4</sub>	SF		롤 m									
합계(로트크기 N)			50 롤 2500 m										
종 류	1종가요관	검사방식 및 조건	체크검사 n=4,c=0 단, 성능은 n=1,c=0	사용 재료	1종가요관	KS D 3506의 SGCC							
검사항목		판정기준		측 정 치				판 정					
				n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	n <sub>3</sub>	n <sub>4</sub>						
겉 모 양	모 양(성 형)	1. 모양은 표준견본과 같아야 하며, 심한 흠집, 거스러미, 피복 갈라짐, 날카로운 곳 등의 해로운 결함이 없을 것		양호	양호	양호	양호	합 격					
		2. 심한 찌그러짐, 녹, 균열 등의 해로운 결함이 없을 것		양호	양호	양호	양호	합 격					
	표 기 상 태	표기사항이 선명하여야 하며 지워지지 않을 것		양호	양호	양호	양호	합 격					
	가요관의 내면	내면은 전체 길이에 걸쳐서 매끈하며, 전선의 피복을 손상시키는 해로운 결함이 없을 것		양호	양호	양호	양호	합 격					
구 조	조편의 감는방법	균일한 피치로 균일하고 조편 도중에 이음매를 만들 경우 완전히 용착하고 현저하게 두께를 증가시키거나 가요관의 바깥지름을 크게하거나 강도를 약하게 하여서는 안된다.		중간검사 대체									
	녹 방 지	조편의 전체면에 전기 아연 도금 또는 용융 아연 도금한 것으로 한다		양호	양호	양호	양호	합 격					
	주 림 의 모 양	주름 모양은 둥근 산모양 일 것		양호	양호	양호	양호	합 격					
치 수	재료의 최소두께	중간검사성적서의 표에 따른다.		중간검사 대체									
	200mm당최소주름회선수	중간검사성적서의 표에 따른다.		중간검사 대체									
	최소 안지름	중간검사성적서의 표에 따른다.		중간검사 대체									
	바 깎 지름	중간검사성적서의 표에 따른다.		중간검사 대체									
	길 이	중간검사성적서의 표에 따른다.		중간검사 대체									
성 능	내 식 성 시 험	1. 종지점에 닿하지 않을 것(침지횟수 3회)		합 격									
		2. 쇠, 녹의 발생이나 부풀음이 생기지 않을 것		양호 합 격									
	인 장 시 험	N에서 어느 부분에서도 틈이 생기지 않을 것		양호 합 격									
	굽 힘 시 험	∅ mm에서 2회 반복시험 했을때 잔금, 갈라짐이 생기지 않아야 하고 어느 부분도 틈이 생기지 않을 것		양호 합 격									
외부 요인 시험	KS C IEC 60614-2-6D의 13.에 적합할 것												
특기사항	1. 다만 중간검사와 중복되는 항목은 중간검사로 대체한다. 2. 성능검사는 매월 1회 및 고객 요구 시 실시한다. 다만 외부요인 시험은 1회/년 실시한다. 2. 호칭별 인장하중은 다음 표와 같다.						중 합 판 정						
호 칭	10	12	16	22	28	36	42	54	70	82	92	104	단위
인장하중	686	882	882	882	882	882	1334	1334	1334	1334	1334	1334	N
원통지름	100	102	165	216	330	406	457	565	749	889	1016	1219	mm

원본대조필



합격

# 1종 금속제 가요 전선관 제품검사 성적서

결 재	작성	승인
		

검사일자	2013 년 04 월 15일	로트번호	13-04-15										
종류	1종 가요관												
생 산 현 황	시료No	기호	호칭	생산수량									
	n <sub>1</sub>	SF	28	30 롤 1500 m									
	n <sub>2</sub>	SF		롤 m									
	n <sub>3</sub>	SF		롤 m									
	n <sub>4</sub>	SF		롤 m									
합계(로트크기 N)			30 롤 1500 m										
종 류	1종가요관	검사방식 및 조건	체크검사 n=4,c=0 단, 성능은 n=1,c=0	사용 재료	1종가요관	KS D 3506의 SGCC							
검사항목		판정기준		측 정 치				판 정					
				n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	n <sub>3</sub>	n <sub>4</sub>						
겉 모 양	모 양(성 형)	1. 모양은 표준견본과 같아야 하며, 심한 흠집, 거스러미, 피복 갈라짐, 날카로운 곳 등의 해로운 결함이 없을 것		양호	양호	양호	양호	합 격					
		2. 심한 찌그러짐, 녹, 균열 등의 해로운 결함이 없을 것		양호	양호	양호	양호	합 격					
	표 기 상 태	표기사항이 선명하여야 하며 지워지지 않을 것		양호	양호	양호	양호	합 격					
	가요관의 내면	내면은 전체 길이에 걸쳐서 매끈하며, 전선의 피복을 손상시키는 해로운 결함이 없을 것		양호	양호	양호	양호	합 격					
구 조	조편의 감는방법	균일한 피치로 균일하고 조편 도중에 이음매를 만들 경우 완전히 용착하고 현저하게 두께를 증가시키거나 가요관의 바깥지름을 크게하거나 강도를 약하게 하여서는 안된다.		중간검사 대체									
	녹 방 지	조편의 전체면에 전기 아연 도금 또는 용융 아연 도금한 것으로 한다		양호	양호	양호	양호	합 격					
	주 림 의 모 양	주름 모양은 둥근 산모양 일 것		양호	양호	양호	양호	합 격					
치 수	재료의 최소두께	중간검사성적서의 표에 따른다.		중간검사 대체									
	200mm당최소주름회선수	중간검사성적서의 표에 따른다.		중간검사 대체									
	최소 안지름	중간검사성적서의 표에 따른다.		중간검사 대체									
	바 깎 지름	중간검사성적서의 표에 따른다.		중간검사 대체									
	길 이	중간검사성적서의 표에 따른다.		중간검사 대체									
성 능	내 식 성 시 험	1. 종지점에 닿아지 않을 것(침지횟수 3회)		합 격									
		2. 쇠, 녹의 발생이나 부풀음이 생기지 않을 것		양호 합 격									
	인 장 시 험	N에서 어느 부분에서도 틈이 생기지 않을 것		양호 합 격									
	굽 힘 시 험	φ mm에서 2회 반복시험 했을때 잔금, 갈라짐이 생기지 않아야 하고 어느 부분도 틈이 생기지 않을 것		양호 합 격									
외부 요인 시험	KS C IEC 60614-2-6D의 13.에 적합할 것												
특기사항	1. 다만 중간검사와 중복되는 항목은 중간검사로 대체한다. 2. 성능검사는 매월 1회 및 고객 요구 시 실시한다. 다만 외부요인 시험은 1회/년 실시한다. 2. 호칭별 인장하중은 다음 표와 같다.						중 합 판 정						
호 칭	10	12	16	22	28	36	42	54	70	82	92	104	단위
인장하중	686	882	882	882	882	882	1334	1334	1334	1334	1334	1334	N
원통지름	100	102	165	216	330	406	457	565	749	889	1016	1219	mm

원본대조필



합격

# 1종 금속제 가요 전선관 제품검사 성적서

결 재	작성	승인
		

검사일자	2013 년 04 월 15일	로트번호	13-04-15										
종류	1종 가요관												
생 산 현 황	시료No	기호	호칭	생산수량									
	n <sub>1</sub>	SF	16	100 롤 5000 m									
	n <sub>2</sub>	SF		롤 m									
	n <sub>3</sub>	SF		롤 m									
	n <sub>4</sub>	SF		롤 m									
합계(로트크기 N)			100 롤 5000 m										
종 류	1종가요관	검사방식 및 조건	체크검사 n=4,c=0 단, 성능은 n=1,c=0	사용 재료	1종가요관	KS D 3506의 SGCC							
검사항목		판정기준		측 정 치				판 정					
				n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	n <sub>3</sub>	n <sub>4</sub>						
겉 모 양	모 양(성 형)	1. 모양은 표준견본과 같아야 하며, 심한 흠집, 거스러미, 피복 갈라짐, 날카로운 곳 등의 해로운 결함이 없을 것		양호	양호	양호	양호	합 격					
		2. 심한 찌그러짐, 녹, 균열 등의 해로운 결함이 없을 것		양호	양호	양호	양호	합 격					
	표 기 상 태	표기사항이 선명하여야 하며 지워지지 않을 것		양호	양호	양호	양호	합 격					
	가요관의 내면	내면은 전체 길이에 걸쳐서 매끈하며, 전선의 피복을 손상시키는 해로운 결함이 없을 것		양호	양호	양호	양호	합 격					
구 조	조편의 감는방법	균일한 피치로 균일하고 조편 도중에 이음매를 만들 경우 완전히 용착하고 현저하게 두께를 증가시키거나 가요관의 바깥지름을 크게하거나 강도를 약하게 하여서는 안된다.		중간검사 대체									
	녹 방 지	조편의 전체면에 전기 아연 도금 또는 용융 아연 도금한 것으로 한다		양호	양호	양호	양호	합 격					
	주 림 의 모 양	주름 모양은 둥근 산모양 일 것		양호	양호	양호	양호	합 격					
치 수	재료의 최소두께	중간검사성적서의 표에 따른다.		중간검사 대체									
	200mm당최소주름회선수	중간검사성적서의 표에 따른다.		중간검사 대체									
	최소 안지름	중간검사성적서의 표에 따른다.		중간검사 대체									
	바 깎 지름	중간검사성적서의 표에 따른다.		중간검사 대체									
	길 이	중간검사성적서의 표에 따른다.		중간검사 대체									
성 능	내 식 성 시 험	1. 종지점에 달하지 않을 것(침지횟수 3회)		합 격									
		2. 쇠, 녹의 발생이나 부풀음이 생기지 않을 것		양호 합 격									
	인 장 시 험	N에서 어느 부분에서도 틈이 생기지 않을 것		양호 합 격									
	굽 힘 시 험	∅ mm에서 2회 반복시험 했을때 잔금, 갈라짐이 생기지 않아야 하고 어느 부분도 틈이 생기지 않을 것		양호 합 격									
외부 요인 시험	KS C IEC 60614-2-6D의 13.에 적합할 것												
특기사항	1. 다만 중간검사와 중복되는 항목은 중간검사로 대체한다. 2. 성능검사는 매월 1회 및 고객 요구 시 실시한다. 다만 외부요인 시험은 1회/년 실시한다. 2. 호칭별 인장하중은 다음 표와 같다.						중 합 판 정						
호 칭	10	12	16	22	28	36	42	54	70	82	92	104	단위
인장하중	686	882	882	882	882	882	1334	1334	1334	1334	1334	1334	N
원통지름	100	102	165	216	330	406	457	565	749	889	1016	1219	mm

원본대조필



합격